

TRIDEX EPDM

CAHIERS DES CHARGES

1. Tridex EPDM pour l'encollage en colle à froid monocouche

Description

Le Tridex EPDM est une couche vulcanisée d'éthylène, propylène, diène et monomère avec une impression tissée. Grâce au procédé de production spécifique, le Tridex EPDM est élastique à 400% et résiste parfaitement aux UV et à l'ozone. Le Tridex EPDM ne contient pas de nitrosamine et a une faible teneur en zinc. La membrane EPDM dispose d'un certificat attestant la possibilité de récupérer directement les eaux de pluie.

- Épaisseur : 1,2 mm
- Longueur du rouleau : 20 m
- Largeur : 1,4 m

Pose

La surface doit être sèche, dépoussiérée et débarrassée de tout élément acéré. En outre, la surface doit être plane et porteuse partout. Pour obtenir une bonne adhérence, on doit appliquer un vernis d'adhérence à séchage rapide (consommation : 300 g en moyenne) sur toutes les surfaces poreuses et sur les supports poussiéreux.

Il est très important de poser la membrane Tridex sans tension. Pour ce faire, les bandes à poser sont prédécoupées dans les rouleaux. On laisse reposer les bandes de Tridex sur la toiture avant de les coller. La surface centrale est collée à l'aide de Tridex KS143. La surface est aspergée entièrement par mouvement de balancier pour obtenir un encollage de 70%. Avant de poser la membrane Tridex EPDM, il faut laisser s'évaporer le solvant pendant au moins 10 minutes pour éviter les bulles. Les plans verticaux, les zones périphériques et les zones autour des coupoles et cheminées sont collées avec le Tridex KS137 pour obtenir une adhérence à 100% de la membrane Tridex sur le support. La bonne qualité de la finition des bords est déterminée par un raccordement parfaitement hermétique à 100%.

Pendant la pose, les joints sont toujours préservés de la poussière et ils sont gardés propres. Enlevez éventuellement la saleté ou la graisse avec le Tridex cleaner. On obtient la résistance mécanique des joints en utilisant le Tridex KS2000 après avoir nettoyé les membranes à l'Alcool de démarrage Tridex dans la zone de joint. L'étanchéité parfaite est obtenue par l'utilisation du mastic Tridex KS87. Ainsi, la double finition des joints offre une sécurité à 100%. On finit les coins extérieurs avec Tridex flashing, posé avec le Tridex KS137, et on termine les bords du flashing au mastic Tridex KS87.

Les directives du CSTC en matière de pare-vapeur et de charge du vent doivent toujours être respectées.

2. Tridex EPDM pour l'encollage en colle à froid avec une couche intermédiaire

Description

Le Tridex EPDM est une couche vulcanisée d'éthylène, propylène, diène et monomère avec une impression tissée. Grâce au procédé de production spécifique, le Tridex EPDM est élastique à 400% et résiste parfaitement aux UV et à l'ozone. Le Tridex EPDM ne contient pas de nitrosamine et a une faible teneur en zinc. La membrane EPDM dispose d'un certificat attestant la possibilité de récupérer directement les eaux de pluie.

- Épaisseur : 1,2 mm
- Longueur du rouleau : 20 m
- Largeur : 1,4 m

Pose

La surface doit être sèche, dépoussiérée et débarrassée de tout élément acéré. En outre, la surface doit être plane et porteuse partout. On pose sur toute la surface une couche intermédiaire bituméuse avec armature en fibre de verre. Cette couche est soudée à la flamme ou on la coule dans le bitume chaud.

Il est très important de poser la membrane Tridex sans tension. Pour ce faire, les bandes à poser sont prédécoupées dans les rouleaux. On laisse reposer les bandes de Tridex sur la toiture avant de les coller. La surface centrale est collée à l'aide de Tridex KS143. La surface est aspergée entièrement par mouvement de balancier pour obtenir un encollage de 70%. Avant de poser la membrane Tridex EPDM, il faut laisser s'évaporer le solvant pendant au moins 10 minutes pour éviter les bulles. Les plans verticaux, les zones périphériques et les zones autour des coupes et cheminées sont collées avec le Tridex KS137 pour obtenir une adhérence à 100% de la membrane Tridex sur le support. La bonne qualité de la finition des bords est déterminée par un raccordement parfaitement hermétique à 100%.

Pendant la pose, les joints sont toujours préservés de la poussière et ils sont gardés propres. Enlevez éventuellement la saleté ou la graisse avec le Tridex cleaner. On obtient la résistance mécanique des joints en utilisant le Tridex KS2000 après avoir nettoyé les membranes à l'Alcool de démarrage Tridex dans la zone de joint. L'étanchéité parfaite est obtenue par l'utilisation du mastic Tridex KS87. Ainsi, la double finition des joints offre une sécurité à 100%. On finit les coins extérieurs avec Tridex flashing, posé avec le Tridex KS137, et on termine les bords du flashing au mastic Tridex KS87.

Les directives du CSTC en matière de pare-vapeur et de charge du vent doivent toujours être respectées.

3. Tridex EPDM pour la rénovation sur anciens revêtements de toiture bitumineux

Description

Le Tridex EPDM est une couche vulcanisée d'éthylène, propylène, diène et monomère avec une impression tissée. Grâce au procédé de production spécifique, le Tridex EPDM est élastique à 400% et résiste parfaitement aux UV et à l'ozone. Le Tridex EPDM ne contient pas de nitrosamine et a une faible teneur en zinc. La membrane EPDM dispose d'un certificat attestant la possibilité de récupérer directement les eaux de pluie.

- Épaisseur : 1,2 mm
- Longueur du rouleau : 20 m
- Largeur : 1,4 m

Pose

La surface doit être sèche, dépoussiérée et débarrassée de tout élément acéré. En outre, la surface doit être plane et porteuse partout. En cas de bulles éventuelles, il faut les ouvrir, les sécher et les fixer partiellement. Pour éviter que le roofing ne forme des bulles à l'avenir, cette couche est perforée à raison de 15 trous/m². Les zones où le roofing est défectueux, sont complètement démontées. Pour obtenir une bonne adhérence, on doit appliquer un vernis d'adhérence à séchage rapide (consommation : 300 g en moyenne) sur toutes les surfaces poreuses et sur les supports poussiéreux.

Il est très important de poser la membrane Tridex sans tension. Pour ce faire, les bandes à poser sont prédécoupées dans les rouleaux. On laisse reposer les bandes de Tridex sur la toiture avant de les coller. La surface centrale est collée à l'aide de Tridex KS143. La surface est aspergée entièrement par mouvement de balancier pour obtenir un encollage de 70%. Avant de poser la membrane Tridex EPDM, il faut laisser s'évaporer le solvant pendant au moins 10 minutes pour éviter les bulles. Les plans verticaux, les zones périphériques et les zones autour des coupoles et cheminées sont collées avec le Tridex KS137 pour obtenir une adhérence à 100% de la membrane Tridex sur le support. La bonne qualité de la finition des bords est déterminée par un raccordement parfaitement hermétique à 100%.

Pendant la pose, les joints sont toujours préservés de la poussière et ils sont gardés propres. Enlevez éventuellement la saleté ou la graisse avec le Tridex cleaner. On obtient la résistance mécanique des joints en utilisant le Tridex KS2000 après avoir nettoyé les membranes à l'Alcool de démarrage Tridex dans la zone de joint. L'étanchéité parfaite est obtenue par l'utilisation du mastic Tridex KS87. Ainsi, la double finition des joints offre une sécurité à 100%. On finit les coins extérieurs avec Tridex flashing, posé avec le Tridex KS137, et on termine les bords du flashing au mastic Tridex KS87.

Les directives du CSTC en matière de pare-vapeur et de charge du vent doivent toujours être respectées.

4. Tridex EPDM pour la pose avec lestage

Description

Le Tridex EPDM est une couche vulcanisée d'éthylène, propylène, diène et monomère avec une impression tissée. Grâce au procédé de production spécifique, le Tridex EPDM est élastique à 400% et résiste parfaitement aux UV et à l'ozone. Le Tridex EPDM ne contient pas de nitrosamine et a une faible teneur en zinc. La membrane EPDM dispose d'un certificat attestant la possibilité de récupérer directement les eaux de pluie.

- Épaisseur : 1,2 mm
- Longueur du rouleau : 20 m
- Largeur : 1,4 m

Pose

La surface doit être sèche, dépoussiérée et débarrassée de tout élément acéré. En outre, la surface doit être plane et porteuse partout. En cas de bulles éventuelles, il faut les ouvrir, les sécher et les fixer partiellement. Pour éviter que le roofing ne forme des bulles à l'avenir, cette couche est perforée à raison de 15 trous/m². Les zones où le roofing est défait, sont complètement démontées. Pour obtenir une bonne adhérence, on doit appliquer un vernis d'adhérence à séchage rapide (consommation : 300 g en moyenne) sur toutes les surfaces poreuses et sur les supports poussiéreux.

Il est très important de poser la membrane Tridex sans tension. Pour ce faire, les bandes à poser sont prédécoupées dans les rouleaux. On laisse reposer les bandes de Tridex sur la toiture avant de les coller. Les plans verticaux, les zones périphériques et les zones autour des coupôles et cheminées sont collés avec le Tridex KS137 pour obtenir une adhérence à 100% de la membrane Tridex sur le support. La bonne qualité de la finition des bords est déterminée par un raccordement parfaitement hermétique à 100%. La membrane Tridex est protégée par une couche de polyester non tissé de 300 g/m². La couche de lestage doit être posée immédiatement pour éviter que la membrane Tridex ne se soulève ou ne se déplace avec le vent. Éventuellement, on peut poser un lestage provisoire.

Pendant la pose, les joints sont toujours préservés de la poussière et ils sont gardés propres. Enlevez éventuellement la saleté ou la graisse avec le Tridex cleaner. On obtient la résistance mécanique des joints en utilisant le Tridex KS2000 après avoir nettoyé les membranes à l'Alcool de démarrage Tridex dans la zone de joint. L'étanchéité parfaite est obtenue par l'utilisation du mastic Tridex KS87. Ainsi, la double finition des joints offre une sécurité à 100%. On finit les coins extérieurs avec Tridex flashing, posé avec le Tridex KS137, et on termine les bords du flashing au mastic Tridex KS87. Pour les applications où un revêtement est posé au-dessus de la membrane Tridex, la finition des joints est étanchée une deuxième fois avec une bande d'EPDM supplémentaire, également finie par du mastic.

Les directives du CSTC en matière de pare-vapeur et de charge du vent doivent toujours être respectées.

5. Tridex EPDM pour la pose avec lestage sur isolation en polyuréthane

Description

Le Tridex EPDM est une couche vulcanisée d'éthylène, propylène, diène et monomère avec une impression tissée. Grâce au procédé de production spécifique, le Tridex EPDM est élastique à 400% et résiste parfaitement aux UV et à l'ozone. Le Tridex EPDM ne contient pas de nitrosamine et a une faible teneur en zinc. La membrane EPDM dispose d'un certificat attestant la possibilité de récupérer directement les eaux de pluie.

- Épaisseur : 1,2 mm
- Longueur du rouleau : 20 m
- Largeur : 1,4 m

Pose

La surface doit être sèche, dépoussiérée et débarrassée de tout élément acéré. En outre, la surface doit être plane et porteuse partout. En cas de bulles éventuelles, il faut les ouvrir, les sécher et les fixer partiellement. Pour éviter que le roofing ne forme des bulles à l'avenir, cette couche est perforée à raison de 15 trous/m². Les zones où le roofing est défait, sont complètement démontées. Pour obtenir une bonne adhérence, on doit appliquer un vernis d'adhérence à séchage rapide (consommation : 300 g en moyenne) sur toutes les surfaces poreuses et sur les supports poussiéreux.

Les plaques d'isolation du plan central sont fixées avec au moins 1 fixation par plaque pour qu'elles ne puissent pas se déplacer avant la pose du lestage. Dans les zones périphériques, autour des coupoles et cheminées et sur les plans verticaux, Les plaques d'isolant sont fixées solidement de façon définitive.

Il est très important de poser la membrane Tridex sans tension. Pour ce faire, les bandes à poser sont prédécoupées dans les rouleaux. On laisse reposer les bandes de Tridex sur la toiture avant de les coller. Le plan central est simplement posé. Les plans verticaux, les zones périphériques et les zones autour des coupoles et cheminées sont collés avec le Tridex KS137 pour obtenir une adhérence à 100% de la membrane Tridex sur le support. La bonne qualité de la finition des bords est déterminée par un raccordement parfaitement hermétique à 100%. La membrane Tridex est protégée par une couche de polyester non tissé de 300 g/m². La couche de lestage doit être posée immédiatement pour éviter que la membrane Tridex ne se soulève ou ne se déplace avec le vent. Éventuellement, on peut poser un lestage provisoire.

Pendant la pose, les joints sont toujours préservés de la poussière et ils sont gardés propres. Enlevez éventuellement la saleté ou la graisse avec le Tridex cleaner. On obtient la résistance mécanique des joints en utilisant le Tridex KS2000 après avoir nettoyé les membranes à l'Alcool de démarrage Tridex dans la zone de joint. L'étanchéité parfaite est obtenue par l'utilisation du mastic Tridex KS87. Ainsi, la double finition des joints offre une sécurité à 100%. On finit les coins extérieurs avec Tridex flashing, posé avec le Tridex KS137, et on termine les bords du flashing au mastic Tridex KS87. Pour les applications où un revêtement est posé au-dessus de la membrane Tridex, la finition des joints est étanchée une deuxième fois avec une bande d'EPDM supplémentaire, également finie par du mastic.

Les directives du CSTC en matière de pare-vapeur et de charge du vent doivent toujours être respectées.

6. Tridex EPDM pour la pose avec lestage sur isolation en polystyrène (PS)

Description

Le Tridex EPDM est une couche vulcanisée d'éthylène, propylène, diène et monomère avec une impression tissée. Grâce au procédé de production spécifique, le Tridex EPDM est élastique à 400% et résiste parfaitement aux UV et à l'ozone. Le Tridex EPDM ne contient pas de nitrosamine et a une faible teneur en zinc. La membrane EPDM dispose d'un certificat attestant la possibilité de récupérer directement les eaux de pluie.

- Épaisseur : 1,2 mm
- Longueur du rouleau : 20 m
- Largeur : 1,4 m

Pose

La surface doit être sèche, dépoussiérée et débarrassée de tout élément acéré. En outre, la surface doit être plane et porteuse partout. En cas de bulles éventuelles, il faut les ouvrir, les sécher et les fixer partiellement. Pour éviter que le roofing ne forme des bulles à l'avenir, cette couche est perforée à raison de 15 trous/m². Les zones où le roofing est défait, sont complètement démontées. Pour obtenir une bonne adhérence, on doit appliquer un vernis d'adhérence à séchage rapide (consommation : 300 g en moyenne) sur toutes les surfaces poreuses et sur les supports poussiéreux.

Les plaques d'isolation du plan central sont fixées avec au moins 1 fixation par plaque pour qu'elles ne puissent pas se déplacer avant la pose du lestage. Dans les zones périphériques, autour des coupoles et cheminées et sur les plans verticaux, on fixe solidement une isolation PUR de façon définitive. Il est très important de poser la membrane Tridex sans tension. Pour ce faire, les bandes à poser sont prédécoupées dans les rouleaux. On laisse reposer les bandes de Tridex sur la toiture avant de les coller. Le plan central est simplement posé. Les plans verticaux, les zones périphériques et les zones autour des coupoles et cheminées sont collés avec le Tridex KS137 pour obtenir une adhérence à 100% de la membrane Tridex sur le support. La bonne qualité de la finition des bords est déterminée par un raccordement parfaitement hermétique à 100%. La membrane Tridex est protégée par une couche de polyester non tissé de 300 g/m². La couche de lestage doit être posée immédiatement pour éviter que la membrane Tridex ne se soulève ou ne se déplace avec le vent. Éventuellement, on peut poser un lestage provisoire.

Pendant la pose, les joints sont toujours préservés de la poussière et ils sont gardés propres. Enlevez éventuellement la saleté ou la graisse avec le Tridex cleaner. On obtient la résistance mécanique des joints en utilisant le Tridex KS2000 après avoir nettoyé les membranes à l'Alcool de démarrage Tridex dans la zone de joint. L'étanchéité parfaite est obtenue par l'utilisation du mastic Tridex KS87. Ainsi, la double finition des joints offre une sécurité à 100%. On finit les coins extérieurs avec Tridex flashing, posé avec le Tridex KS137, et on termine les bords du flashing au mastic Tridex KS87. Pour les applications où un revêtement est posé au-dessus de la membrane Tridex, la finition des joints est étanchée une deuxième fois avec une bande d'EPDM supplémentaire, également finie par du mastic.

Les directives du CSTC en matière de pare-vapeur et de charge du vent doivent toujours être respectées.

7. Tridex EPDM pour la pose avec lestage sur isolation minérale

Description

Le Tridex EPDM est une couche vulcanisée d'éthylène, propylène, diène et monomère avec une impression tissée. Grâce au procédé de production spécifique, le Tridex EPDM est élastique à 400% et résiste parfaitement aux UV et à l'ozone. Le Tridex EPDM ne contient pas de nitrosamine et a une faible teneur en zinc. La membrane EPDM dispose d'un certificat attestant la possibilité de récupérer directement les eaux de pluie.

- Épaisseur : 1,2 mm
- Longueur du rouleau : 20 m
- Largeur : 1,4 m

Pose

La surface doit être sèche, dépoussiérée et débarrassée de tout élément acéré. En outre, la surface doit être plane et porteuse partout. En cas de bulles éventuelles, il faut les ouvrir, les sécher et les fixer partiellement. Pour éviter que le roofing ne forme des bulles à l'avenir, cette couche est perforée à raison de 15 trous/m². Les zones où le roofing est défait, sont complètement démontées. Pour obtenir une bonne adhérence, on doit appliquer un vernis d'adhérence à séchage rapide (consommation : 300 g en moyenne) sur toutes les surfaces poreuses et sur les supports poussiéreux.

Il est très important de poser la membrane Tridex sans tension. Pour ce faire, les bandes à poser sont prédécoupées dans les rouleaux. On laisse reposer les bandes de Tridex sur la toiture avant de les coller. Le plan central est simplement posé. Les plans verticaux, les zones périphériques et les zones autour des coupoles et cheminées sont collés avec le Tridex KS137 pour obtenir une adhérence à 100% de la membrane Tridex sur le support. La bonne qualité de la finition des bords est déterminée par un raccordement parfaitement hermétique à 100%. La membrane Tridex est protégée par une couche de polyester non tissé de 300 g/m². La couche de lestage doit être posée immédiatement pour éviter que la membrane Tridex ne se soulève ou ne se déplace avec le vent. Éventuellement, on peut poser un lestage provisoire.

Pendant la pose, les joints sont toujours préservés de la poussière et ils sont gardés propres. Enlevez éventuellement la saleté ou la graisse avec le Tridex cleaner. On obtient la résistance mécanique des joints en utilisant le Tridex KS2000 après avoir nettoyé les membranes à l'Alcool de démarrage Tridex dans la zone de joint. L'étanchéité parfaite est obtenue par l'utilisation du mastic Tridex KS87. Ainsi, la double finition des joints offre une sécurité à 100%. On finit les coins extérieurs avec Tridex flashing, posé avec le Tridex KS137, et on termine les bords du flashing au mastic Tridex KS87. Pour les applications où un revêtement est posé au-dessus de la membrane Tridex, la finition des joints est étanchée une deuxième fois avec une bande d'EPDM supplémentaire, également finie par du mastic.

Les directives du CSTC en matière de pare-vapeur et de charge du vent doivent toujours être respectées.

8. Tridex EPDM pour la pose avec lestage sur isolation en verre cellulaire

Description

Le Tridex EPDM est une couche vulcanisée d'éthylène, propylène, diène et monomère avec une impression tissée. Grâce au procédé de production spécifique, le Tridex EPDM est élastique à 400% et résiste parfaitement aux UV et à l'ozone. Le Tridex EPDM ne contient pas de nitrosamine et a une faible teneur en zinc. La membrane EPDM dispose d'un certificat attestant la possibilité de récupérer directement les eaux de pluie.

- Épaisseur : 1,2 mm
- Longueur du rouleau : 20 m
- Largeur : 1,4 m

Pose

La surface doit être sèche, dépoussiérée et débarrassée de tout élément acéré. En outre, la surface doit être plane et porteuse partout. Les panneaux d'isolant sont posés en plein bain de bitume 110/30 chaud. Pendant la pose, le dessus est entièrement noyé. Toute ouverture éventuelle est également obturée avec le bitume 110/30. On utilise une membrane en verre bitumineux pour protéger l'isolation.

Il est très important de poser la membrane Tridex sans tension. Pour ce faire, les bandes à poser sont prédécoupées dans les rouleaux. On laisse reposer les bandes de Tridex sur la toiture avant de les coller. Le plan central est simplement posé. Les plans verticaux, les zones périphériques et les zones autour des coupoles et cheminées sont collés avec le Tridex KS137 pour obtenir une adhérence à 100% de la membrane Tridex sur le support. La bonne qualité de la finition des bords est déterminée par un raccordement parfaitement hermétique à 100%. La membrane Tridex est protégée par une couche de polyester non tissé de 300 g/m². La couche de lestage doit être posée immédiatement pour éviter que la membrane Tridex ne se soulève ou ne se déplace avec le vent. Éventuellement, on peut poser un lestage provisoire.

Pendant la pose, les joints sont toujours préservés de la poussière et ils sont gardés propres. Enlevez éventuellement la saleté ou la graisse avec le Tridex cleaner. On obtient la résistance mécanique des joints en utilisant le Tridex KS2000 après avoir nettoyé les membranes à l'Alcool de démarrage Tridex dans la zone de joint. L'étanchéité parfaite est obtenue par l'utilisation du mastic Tridex KS87. Ainsi, la double finition des joints offre une sécurité à 100%. On finit les coins extérieurs avec Tridex flashing, posé avec le Tridex KS137, et on termine les bords du flashing au mastic Tridex KS87. Pour les applications où un revêtement est posé au-dessus de la membrane Tridex, la finition des joints est étanchée une deuxième fois avec une bande d'EPDM supplémentaire, également finie par du mastic.

Les directives du CSTC en matière de pare-vapeur et de charge du vent doivent toujours être respectées.

9. Tridex EPDM pour la pose avec lestage dans une application de toit inversé

Description

Le Tridex EPDM est une couche vulcanisée d'éthylène, propylène, diène et monomère avec une impression tissée. Grâce au procédé de production spécifique, le Tridex EPDM est élastique à 400% et résiste parfaitement aux UV et à l'ozone. Le Tridex EPDM ne contient pas de nitrosamine et a une faible teneur en zinc. La membrane EPDM dispose d'un certificat attestant la possibilité de récupérer directement les eaux de pluie.

- Épaisseur : 1,2 mm
- Longueur du rouleau : 20 m
- Largeur : 1,4 m

Pose

La surface doit être sèche, dépoussiérée et débarrassée de tout élément acéré. En outre, la surface doit être plane et porteuse partout. En cas de bulles éventuelles, il faut les ouvrir, les sécher et les fixer partiellement. Pour éviter que le roofing ne forme des bulles à l'avenir, cette couche est perforée à raison de 15 trous/m². Les zones où le roofing est défait, sont complètement démontées. Pour obtenir une bonne adhérence, on doit appliquer un vernis d'adhérence à séchage rapide (consommation : 300 g en moyenne) sur toutes les surfaces poreuses et sur les supports poussiéreux.

Il est très important de poser la membrane Tridex sans tension. Pour ce faire, les bandes à poser sont prédécoupées dans les rouleaux. On laisse reposer les bandes de Tridex sur la toiture avant de les coller. Le plan central est simplement posé. Les plans verticaux, les zones périphériques et les zones autour des coupoles et cheminées sont collés avec le Tridex KS137 pour obtenir une adhérence à 100% de la membrane Tridex sur le support. La bonne qualité de la finition des bords est déterminée par un raccordement parfaitement hermétique à 100%. L'isolant est posé directement sur la membrane Tridex. Puis l'isolant est lesté. Éventuellement, on peut poser un lestage provisoire pour éviter le soulèvement par le vent.

Pendant la pose, les joints sont toujours préservés de la poussière et ils sont gardés propres. Enlevez éventuellement la saleté ou la graisse avec le Tridex cleaner. On obtient la résistance mécanique des joints en utilisant le Tridex KS2000 après avoir nettoyé les membranes à l'Alcool de démarrage Tridex dans la zone de joint. L'étanchéité parfaite est obtenue par l'utilisation du mastic Tridex KS87. Ainsi, la double finition des joints offre une sécurité à 100%. On finit les coins extérieurs avec Tridex flashing, posé avec le Tridex KS137, et on termine les bords du flashing au mastic Tridex KS87. Pour les applications où un revêtement est posé au-dessus de la membrane Tridex, la finition des joints est étanchée une deuxième fois avec une bande d'EPDM supplémentaire, également finie par du mastic.

Les directives du CSTC en matière de pare-vapeur et de charge du vent doivent toujours être respectées.

10. Tridex EPDM pour la pose avec un plancher de terrasse en bois

Description

Le Tridex EPDM est une couche vulcanisée d'éthylène, propylène, diène et monomère avec une impression tissée. Grâce au procédé de production spécifique, le Tridex EPDM est élastique à 400% et résiste parfaitement aux UV et à l'ozone. Le Tridex EPDM ne contient pas de nitrosamine et a une faible teneur en zinc. La membrane EPDM dispose d'un certificat attestant la possibilité de récupérer directement les eaux de pluie.

- Épaisseur : 1,2 mm
- Longueur du rouleau : 20 m
- Largeur : 1,4 m

Pose

La surface doit être sèche, dépoussiérée et débarrassée de tout élément acéré. En outre, la surface doit être plane et porteuse partout. En cas de bulles éventuelles, il faut les ouvrir, les sécher et les fixer partiellement. Pour éviter que le roofing ne forme des bulles à l'avenir, cette couche est perforée à raison de 15 trous/m². Les zones où le roofing est défectueux, sont complètement démontées. Pour obtenir une bonne adhérence, on doit appliquer un vernis d'adhérence à séchage rapide (consommation : 300 g en moyenne) sur toutes les surfaces poreuses et sur les supports poussiéreux.

Il est très important de poser la membrane Tridex sans tension. Pour ce faire, les bandes à poser sont prédécoupées dans les rouleaux. On laisse reposer les bandes de Tridex sur la toiture avant de les coller. Le plan central est simplement posé. Les plans verticaux, les zones périphériques et les zones autour des coupoles et cheminées sont collés avec le Tridex KS137 pour obtenir une adhérence à 100% de la membrane Tridex sur le support. La bonne qualité de la finition des bords est déterminée par un raccordement parfaitement hermétique à 100%. La membrane Tridex est protégée par une membrane de drainage. La couche de lestage doit être posée immédiatement pour éviter que la membrane Tridex ne se soulève ou ne se déplace avec le vent. Éventuellement, on peut poser un lestage provisoire.

Pendant la pose, les joints sont toujours préservés de la poussière et ils sont gardés propres. Enlevez éventuellement la saleté ou la graisse avec le Tridex cleaner. On obtient la résistance mécanique des joints en utilisant le Tridex KS2000 après avoir nettoyé les membranes à l'Alcool de démarrage Tridex dans la zone de joint. L'étanchéité parfaite est obtenue par l'utilisation du mastic Tridex KS87. Ainsi, la double finition des joints offre une sécurité à 100%. On finit les coins extérieurs avec Tridex flashing, posé avec le Tridex KS137, et on termine les bords du flashing au mastic Tridex KS87. Pour les applications où un revêtement est posé au-dessus de la membrane Tridex, la finition des joints est étanchée une deuxième fois avec une bande d'EPDM supplémentaire, également finie par du mastic.

Les directives du CSTC en matière de pare-vapeur et de charge du vent doivent toujours être respectées.

11. Tridex EPDM pour la pose avec un revêtement de terrasse en dalles de silex

Description

Le Tridex EPDM est une couche vulcanisée d'éthylène, propylène, diène et monomère avec une impression tissée. Grâce au procédé de production spécifique, le Tridex EPDM est élastique à 400% et résiste parfaitement aux UV et à l'ozone. Le Tridex EPDM ne contient pas de nitrosamine et a une faible teneur en zinc. La membrane EPDM dispose d'un certificat attestant la possibilité de récupérer directement les eaux de pluie.

- Épaisseur : 1,2 mm
- Longueur du rouleau : 20 m
- Largeur : 1,4 m

Pose

La surface doit être sèche, dépoussiérée et débarrassée de tout élément acéré. En outre, la surface doit être plane et porteuse partout. En cas de bulles éventuelles, il faut les ouvrir, les sécher et les fixer partiellement. Pour éviter que le roofing ne forme des bulles à l'avenir, cette couche est perforée à raison de 15 trous/m². Les zones où le roofing est défait, sont complètement démontées. Pour obtenir une bonne adhérence, on doit appliquer un vernis d'adhérence à séchage rapide (consommation : 300 g en moyenne) sur toutes les surfaces poreuses et sur les supports poussiéreux.

Il est très important de poser la membrane Tridex sans tension. Pour ce faire, les bandes à poser sont prédécoupées dans les rouleaux. On laisse reposer les bandes de Tridex sur la toiture avant de les coller. Le plan central est simplement posé. Les plans verticaux, les zones périphériques et les zones autour des coupoles et cheminées sont collés avec le Tridex KS137 pour obtenir une adhérence à 100% de la membrane Tridex sur le support. La bonne qualité de la finition des bords est déterminée par un raccordement parfaitement hermétique à 100%. La membrane Tridex est protégée par une membrane de drainage. La couche de lestage doit être posée immédiatement pour éviter que la membrane Tridex ne se soulève ou ne se déplace avec le vent. Éventuellement, on peut poser un lestage provisoire.

Pendant la pose, les joints sont toujours préservés de la poussière et ils sont gardés propres. Enlevez éventuellement la saleté ou la graisse avec le Tridex cleaner. On obtient la résistance mécanique des joints en utilisant le Tridex KS2000 après avoir nettoyé les membranes à l'Alcool de démarrage Tridex dans la zone de joint. L'étanchéité parfaite est obtenue par l'utilisation du mastic Tridex KS87. Ainsi, la double finition des joints offre une sécurité à 100%. On finit les coins extérieurs avec Tridex flashing, posé avec le Tridex KS137, et on termine les bords du flashing au mastic Tridex KS87. Pour les applications où un revêtement est posé au-dessus de la membrane Tridex, la finition des joints est étanchée une deuxième fois avec une bande d'EPDM supplémentaire, également finie par du mastic.

Les directives du CSTC en matière de pare-vapeur et de charge du vent doivent toujours être respectées.

12. Tridex EPDM pour la pose avec du sable stabilisé

Description

Le Tridex EPDM est une couche vulcanisée d'éthylène, propylène, diène et monomère avec une impression tissée. Grâce au procédé de production spécifique, le Tridex EPDM est élastique à 400% et résiste parfaitement aux UV et à l'ozone. Le Tridex EPDM ne contient pas de nitrosamine et a une faible teneur en zinc. La membrane EPDM dispose d'un certificat attestant la possibilité de récupérer directement les eaux de pluie.

- Épaisseur : 1,2 mm
- Longueur du rouleau : 20 m
- Largeur : 1,4 m

Pose

La surface doit être sèche, dépoussiérée et débarrassée de tout élément acéré. En outre, la surface doit être plane et porteuse partout. En cas de bulles éventuelles, il faut les ouvrir, les sécher et les fixer partiellement. Pour éviter que le roofing ne forme des bulles à l'avenir, cette couche est perforée à raison de 15 trous/m². Les zones où le roofing est défait, sont complètement démontées. Pour obtenir une bonne adhérence, on doit appliquer un vernis d'adhérence à séchage rapide (consommation : 300 g en moyenne) sur toutes les surfaces poreuses et sur les supports poussiéreux.

Il est très important de poser la membrane Tridex sans tension. Pour ce faire, les bandes à poser sont prédécoupées dans les rouleaux. On laisse reposer les bandes de Tridex sur la toiture avant de les coller. Le plan central est simplement posé. Les plans verticaux, les zones périphériques et les zones autour des coupoles et cheminées sont collés avec le Tridex KS137 pour obtenir une adhérence à 100% de la membrane Tridex sur le support. La bonne qualité de la finition des bords est déterminée par un raccordement parfaitement hermétique à 100%. La membrane Tridex est protégée par une membrane de drainage. La couche de lestage doit être posée immédiatement pour éviter que la membrane Tridex ne se soulève ou ne se déplace avec le vent. Éventuellement, on peut poser un lestage provisoire.

Pendant la pose, les joints sont toujours préservés de la poussière et ils sont gardés propres. Enlevez éventuellement la saleté ou la graisse avec le Tridex cleaner. On obtient la résistance mécanique des joints en utilisant le Tridex KS2000 après avoir nettoyé les membranes à l'Alcool de démarrage Tridex dans la zone de joint. L'étanchéité parfaite est obtenue par l'utilisation du mastic Tridex KS87. Ainsi, la double finition des joints offre une sécurité à 100%. On finit les coins extérieurs avec Tridex flashing, posé avec le Tridex KS137, et on termine les bords du flashing au mastic Tridex KS87. Pour les applications où un revêtement est posé au-dessus de la membrane Tridex, la finition des joints est étanchée une deuxième fois avec une bande d'EPDM supplémentaire, également finie par du mastic.

Les directives du CSTC en matière de pare-vapeur et de charge du vent doivent toujours être respectées.

13. Tridex EPDM pour la pose avec un système de jardin terrasse

Description

Le Tridex EPDM est une couche vulcanisée d'éthylène, propylène, diène et monomère avec une impression tissée. Grâce au procédé de production spécifique, le Tridex EPDM est élastique à 400% et résiste parfaitement aux UV et à l'ozone. Le Tridex EPDM ne contient pas de nitrosamine et a une faible teneur en zinc. La membrane EPDM dispose d'un certificat attestant la possibilité de récupérer directement les eaux de pluie.

- Épaisseur : 1,2 mm
- Longueur du rouleau : 20 m
- Largeur : 1,4 m

Pose

La surface doit être sèche, dépoussiérée et débarrassée de tout élément acéré. En outre, la surface doit être plane et porteuse partout. En cas de bulles éventuelles, il faut les ouvrir, les sécher et les fixer partiellement. Pour éviter que le roofing ne forme des bulles à l'avenir, cette couche est perforée à raison de 15 trous/m². Les zones où le roofing est défectueux, sont complètement démontées. Pour obtenir une bonne adhérence, on doit appliquer un vernis d'adhérence à séchage rapide (consommation : 300 g en moyenne) sur toutes les surfaces poreuses et sur les supports poussiéreux.

Il est très important de poser la membrane Tridex sans tension. Pour ce faire, les bandes à poser sont prédécoupées dans les rouleaux. On laisse reposer les bandes de Tridex sur la toiture avant de les coller. Le plan central est simplement posé. Les plans verticaux, les zones périphériques et les zones autour des coupoles et cheminées sont collés avec le Tridex KS137 pour obtenir une adhérence à 100% de la membrane Tridex sur le support. La bonne qualité de la finition des bords est déterminée par un raccordement parfaitement hermétique à 100%. La membrane Tridex est protégée par une membrane de drainage. La couche de lestage doit être posée immédiatement pour éviter que la membrane Tridex ne se soulève ou ne se déplace avec le vent. Éventuellement, on peut poser un lestage provisoire.

Pendant la pose, les joints sont toujours préservés de la poussière et ils sont gardés propres. Enlevez éventuellement la saleté ou la graisse avec le Tridex cleaner. On obtient la résistance mécanique des joints en utilisant le Tridex KS2000 après avoir nettoyé les membranes à l'Alcool de démarrage Tridex dans la zone de joint. L'étanchéité parfaite est obtenue par l'utilisation du mastic Tridex KS87. Ainsi, la double finition des joints offre une sécurité à 100%. On finit les coins extérieurs avec Tridex flashing, posé avec le Tridex KS137, et on termine les bords du flashing au mastic Tridex KS87. Pour les applications où un revêtement est posé au-dessus de la membrane Tridex, la finition des joints est étanchée une deuxième fois avec une bande d'EPDM supplémentaire, également finie par du mastic.

Les directives du CSTC en matière de pare-vapeur et de charge du vent doivent toujours être respectées.

14. Membranes Tridex EPDM préfabriquées pour l'encollage en colle à froid monocouche

Description

Les membranes préfabriquées en Tridex EPDM sont des membranes d'éthylène, propylène, diène et monomère, produites sur mesure avec une impression tissée. Grâce au procédé de production spécifique, le Tridex EPDM est élastique à 400% et résiste parfaitement aux UV et à l'ozone. Les membranes peuvent être reliées entre elles à l'aide de bandes Triweld soudables à l'air chaud, dont le dessous est pourvu d'un polymère soudable à l'air chaud. Le Tridex EPDM ne contient pas de nitrosamine et a une faible teneur en zinc. La membrane EPDM dispose d'un certificat attestant la possibilité de récupérer directement les eaux de pluie.

Pose

La surface doit être sèche, dépoussiérée et débarrassée de tout élément acéré. En outre, la surface doit être plane et porteuse partout. En cas de bulles éventuelles, il faut les ouvrir, les sécher et les fixer partiellement. Pour éviter que le roofing ne forme des bulles à l'avenir, cette couche est perforée à raison de 15 trous/m². Les zones où le roofing est défectueux, sont complètement démontées. Pour obtenir une bonne adhérence, on doit appliquer un vernis d'adhérence à séchage rapide (consommation : 300 g en moyenne) sur toutes les surfaces poreuses et sur les supports poussiéreux.

Il est très important de poser la membrane Tridex sans tension. Pour ce faire, laisser reposer la membrane une fois étendue au moins d'une heure. La surface centrale est collée à l'aide de Tridex KS143. La surface est aspergée entièrement par mouvement de balancier pour obtenir un encollage de 70%. Avant de poser la membrane Tridex EPDM, il faut laisser le solvant s'évaporer pendant au moins 10 minutes pour éviter les bulles de colle. Les plans verticaux, les zones périphériques et les zones autour des coupes et cheminées sont collés avec le Tridex KS137 pour obtenir une adhérence à 100% de la membrane Tridex sur le support. Il est très important de poser la membrane Tridex sans tension. La bonne qualité de la finition des bords est déterminée par un raccordement parfaitement hermétique à 100%.

Pendant la pose, les joints sont toujours préservés de la poussière et ils sont gardés propres. Enlevez éventuellement la saleté ou la graisse avec le Tridex cleaner. On obtient la résistance mécanique des joints en utilisant le Tridex KS2000 après avoir nettoyé les membranes à l'Alcool de démarrage Tridex dans la zone de joint. L'étanchéité parfaite est obtenue par l'utilisation du mastic Tridex KS87. Ainsi, la double finition des joints offre une sécurité à 100%. On finit les coins extérieurs avec Tridex flashing, posé avec le Tridex KS137, et on termine les bords du flashing au mastic Tridex KS87.

Les directives du CSTC en matière de pare-vapeur et de charge du vent doivent toujours être respectées.

15. Membranes Tridex EPDM préfabriquées pour l'encollage en colle à froid avec couche intermédiaire

Description

Les membranes préfabriquées en Tridex EPDM sont des membranes d'éthylène, propylène, diène et monomère, produites sur mesure avec une impression tissée. Grâce au procédé de production spécifique, le Tridex EPDM est élastique à 400% et résiste parfaitement aux UV et à l'ozone. Les membranes peuvent être reliées entre elles à l'aide de bandes Triweld soudables à l'air chaud, dont le dessous est pourvu d'un polymère soudable à l'air chaud. Le Tridex EPDM ne contient pas de nitrosamine et a une faible teneur en zinc. La membrane EPDM dispose d'un certificat attestant la possibilité de récupérer directement les eaux de pluie.

Pose

La surface doit être sèche, dépoussiérée et débarrassée de tout élément acéré. En outre, la surface doit être plane et porteuse partout. On pose sur toute la surface une couche intermédiaire bitumineuse avec armature en fibre de verre. Il est très important de poser la membrane Tridex sans tension. Pour ce faire, laisser reposer la membrane une fois étendue au moins d'une heure. La surface centrale est collée à l'aide de Tridex KS143. La surface est aspergée entièrement par mouvement de balancier pour obtenir un encollage de 70%. Avant de poser la membrane Tridex EPDM, il faut laisser le solvant s'évaporer pendant au moins 10 minutes pour éviter les bulles de colle. Les plans verticaux, les zones périphériques et les zones autour des coupoles et cheminées sont collés avec le Tridex KS137 pour obtenir une adhérence à 100% de la membrane Tridex sur le support. Il est très important de poser la membrane Tridex sans tension. La bonne qualité de la finition des bords est déterminée par un raccordement parfaitement hermétique à 100%.

Pendant la pose, les joints sont toujours préservés de la poussière et ils sont gardés propres. Enlevez éventuellement la saleté ou la graisse avec le Tridex cleaner. On obtient la résistance mécanique des joints en utilisant le Tridex KS2000 après avoir nettoyé les membranes à l'Alcool de démarrage Tridex dans la zone de joint. L'étanchéité parfaite est obtenue par l'utilisation du mastic Tridex KS87. Ainsi, la double finition des joints offre une sécurité à 100%. On finit les coins extérieurs avec Tridex flashing, posé avec le Tridex KS137, et on termine les bords du flashing au mastic Tridex KS87.

Les directives du CSTC en matière de pare-vapeur et de charge du vent doivent toujours être respectées.

16. Membranes Tridex EPDM préfabriquées pour la rénovation sur anciens revêtements de toiture bitumineux

Description

Les membranes préfabriquées en Tridex EPDM sont des membranes d'éthylène, propylène, diène et monomère, produites sur mesure avec une impression tissée. Grâce au procédé de production spécifique, le Tridex EPDM est élastique à 400% et résiste parfaitement aux UV et à l'ozone. Les membranes peuvent être reliées entre elles à l'aide de bandes Triweld soudables à l'air chaud, dont le dessous est pourvu d'un polymère soudable à l'air chaud. Le Tridex EPDM ne contient pas de nitrosamine et a une faible teneur en zinc. La membrane EPDM dispose d'un certificat attestant la possibilité de récupérer directement les eaux de pluie.

Pose

La surface doit être sèche, dépoussiérée et débarrassée de tout élément acéré. En outre, la surface doit être plane et porteuse partout. En cas de bulles éventuelles, il faut les ouvrir, les sécher et les fixer partiellement. Pour éviter que le roofing ne forme des bulles à l'avenir, cette couche est perforée à raison de 15 trous/m². Les zones où le roofing est défectueux, sont complètement démontées. Pour obtenir une bonne adhérence, on doit appliquer un vernis d'adhérence à séchage rapide (consommation : 300 g en moyenne) sur toutes les surfaces poreuses et sur les supports poussiéreux.

Il est très important de poser la membrane Tridex sans tension. Pour ce faire, laisser reposer la membrane une fois étendue au moins d'une heure. La surface centrale est collée à l'aide de Tridex KS143. La surface est aspergée entièrement par mouvement de balancier pour obtenir un encollage de 70%. Avant de poser la membrane Tridex EPDM, il faut laisser le solvant s'évaporer pendant au moins 10 minutes pour éviter les bulles de colle. Les plans verticaux, les zones périphériques et les zones autour des coupes et cheminées sont collés avec le Tridex KS137 pour obtenir une adhérence à 100% de la membrane Tridex sur le support. Il est très important de poser la membrane Tridex sans tension. La bonne qualité de la finition des bords est déterminée par un raccordement parfaitement hermétique à 100%.

Pendant la pose, les joints sont toujours préservés de la poussière et ils sont gardés propres. Enlevez éventuellement la saleté ou la graisse avec le Tridex cleaner. On obtient la résistance mécanique des joints en utilisant le Tridex KS2000 après avoir nettoyé les membranes à l'Alcool de démarrage Tridex dans la zone de joint. L'étanchéité parfaite est obtenue par l'utilisation du mastic Tridex KS87. Ainsi, la double finition des joints offre une sécurité à 100%. On finit les coins extérieurs avec Tridex flashing, posé avec le Tridex KS137, et on termine les bords du flashing au mastic Tridex KS87.

Les directives du CSTC en matière de pare-vapeur et de charge du vent doivent toujours être respectées.

17. Membranes Tridex EPDM préfabriquées pour la pose avec lestage

Description

Les membranes préfabriquées en Tridex EPDM sont des membranes d'éthylène, propylène, diène et monomère, produites sur mesure avec une impression tissée. Grâce au procédé de production spécifique, le Tridex EPDM est élastique à 400% et résiste parfaitement aux UV et à l'ozone. Les membranes peuvent être reliées entre elles à l'aide de bandes Triweld soudables à l'air chaud, dont le dessous est pourvu d'un polymère soudable à l'air chaud. Le Tridex EPDM ne contient pas de nitrosamine et a une faible teneur en zinc. La membrane EPDM dispose d'un certificat attestant la possibilité de récupérer directement les eaux de pluie.

Pose

La surface doit être sèche, dépoussiérée et débarrassée de tout élément acéré. En outre, la surface doit être plane et porteuse partout. En cas de bulles éventuelles, il faut les ouvrir, les sécher et les fixer partiellement. Pour éviter que le roofing ne forme des bulles à l'avenir, cette couche est perforée à raison de 15 trous/m². Les zones où le roofing est défectueux, sont complètement démontées. Pour obtenir une bonne adhérence, on doit appliquer un vernis d'adhérence à séchage rapide (consommation : 300 g en moyenne) sur toutes les surfaces poreuses et sur les supports poussiéreux.

Il est très important de poser la membrane Tridex sans tension. Pour ce faire, laisser reposer la membrane une fois étendue au moins d'une heure. La surface centrale est collée à l'aide de Tridex KS143. La surface est aspergée entièrement par mouvement de balancier pour obtenir un encollage de 70%. Avant de poser la membrane Tridex EPDM, il faut laisser le solvant s'évaporer pendant au moins 10 minutes pour éviter les bulles de colle. Les plans verticaux, les zones périphériques et les zones autour des coupoles et cheminées sont collés avec le Tridex KS137 pour obtenir une adhérence à 100% de la membrane Tridex sur le support. Il est très important de poser la membrane Tridex sans tension. La bonne qualité de la finition des bords est déterminée par un raccordement parfaitement hermétique à 100%.

Pendant la pose, les joints sont toujours préservés de la poussière et ils sont gardés propres. Enlevez éventuellement la saleté ou la graisse avec le Tridex cleaner. On obtient la résistance mécanique des joints en utilisant le Tridex KS2000 après avoir nettoyé les membranes à l'Alcool de démarrage Tridex dans la zone de joint. L'étanchéité parfaite est obtenue par l'utilisation du mastic Tridex KS87. Ainsi, la double finition des joints offre une sécurité à 100%. On finit les coins extérieurs avec Tridex flashing, posé avec le Tridex KS137, et on termine les bords du flashing au mastic Tridex KS87.

Les directives du CSTC en matière de pare-vapeur et de charge du vent doivent toujours être respectées.

18. Membranes Tridex EPDM préfabriquées pour la pose avec lestage sur isolation PUR

Description

Les membranes préfabriquées en Tridex EPDM sont des membranes d'éthylène, propylène, diène et monomère, produites sur mesure avec une impression tissée. Grâce au procédé de production spécifique, le Tridex EPDM est élastique à 400% et résiste parfaitement aux UV et à l'ozone. Les membranes peuvent être reliées entre elles à l'aide de bandes Triweld soudables à l'air chaud, dont le dessous est pourvu d'un polymère soudable à l'air chaud. Le Tridex EPDM ne contient pas de nitrosamine et a une faible teneur en zinc. La membrane EPDM dispose d'un certificat attestant la possibilité de récupérer directement les eaux de pluie.

Pose

La surface doit être sèche, dépoussiérée et débarrassée de tout élément acéré. En outre, la surface doit être plane et porteuse partout. En cas de bulles éventuelles, il faut les ouvrir, les sécher et les fixer partiellement. Pour éviter que le roofing ne forme des bulles à l'avenir, cette couche est perforée à raison de 15 trous/m². Les zones où le roofing est défectueux, sont complètement démontées. Pour obtenir une bonne adhérence, on doit appliquer un vernis d'adhérence à séchage rapide (consommation : 300 g en moyenne) sur toutes les surfaces poreuses et sur les supports poussiéreux.

Les plaques d'isolant du plan central sont fixées avec au moins une fixation par plaque pour qu'elles ne puissent pas se déplacer avant la pose du lestage. Dans les zones périphériques, les plans verticaux, les zones périphériques et les zones autour des coupoles et cheminées sont collés avec le Tridex KS137 pour obtenir une adhérence à 100% de la membrane Tridex sur le support. Il est très important de poser la membrane Tridex sans tension. La bonne qualité de la finition des bords est déterminée par un raccordement parfaitement hermétique à 100%. La membrane Tridex est protégée par une couche de polyester non tissé de 300 g/m². La couche de lestage doit être posée immédiatement pour éviter que la membrane Tridex ne se soulève ou ne se déplace avec le vent. Éventuellement, on peut poser un lestage provisoire.

Pendant la pose, les joints sont toujours préservés de la poussière et ils sont gardés propres. Enlevez éventuellement la saleté ou la graisse avec le Tridex cleaner. On obtient la résistance mécanique des joints en utilisant le Tridex KS2000 après avoir nettoyé les membranes à l'Alcool de démarrage Tridex dans la zone de joint. L'étanchéité parfaite est obtenue par l'utilisation du mastic Tridex KS87. Ainsi, la double finition des joints offre une sécurité à 100%. On finit les coins extérieurs avec Tridex flashing, posé avec le Tridex KS137, et on termine les bords du flashing au mastic Tridex KS87. Pour les applications où un revêtement est posé au-dessus de la membrane Tridex, la finition des joints est étanchée une deuxième fois avec une bande d'EPDM supplémentaire, également finie par du mastic.

Les directives du CSTC en matière de pare-vapeur et de charge du vent doivent toujours être respectées.

19. Membranes Tridex EPDM préfabriquées pour la pose avec lestage sur isolation en polystyrène extrudé

Description

Les membranes préfabriquées en Tridex EPDM sont des membranes d'éthylène, propylène, diène et monomère, produites sur mesure avec une impression tissée. Grâce au procédé de production spécifique, le Tridex EPDM est élastique à 400% et résiste parfaitement aux UV et à l'ozone. Les membranes peuvent être reliées entre elles à l'aide de bandes Triweld soudables à l'air chaud, dont le dessous est pourvu d'un polymère soudable à l'air chaud. Le Tridex EPDM ne contient pas de nitrosamine et a une faible teneur en zinc. La membrane EPDM dispose d'un certificat attestant la possibilité de récupérer directement les eaux de pluie.

Pose

La surface doit être sèche, dépoussiérée et débarrassée de tout élément acéré. En outre, la surface doit être plane et porteuse partout. En cas de bulles éventuelles, il faut les ouvrir, les sécher et les fixer partiellement. Pour éviter que le roofing ne forme des bulles à l'avenir, cette couche est perforée à raison de 15 trous/m². Les zones où le roofing est défectueux, sont complètement démontées. Pour obtenir une bonne adhérence, on doit appliquer un vernis d'adhérence à séchage rapide (consommation : 300 g en moyenne) sur toutes les surfaces poreuses et sur les supports poussiéreux.

Les plaques d'isolant du plan central sont fixées avec au moins une fixation par plaque pour qu'elles ne puissent pas se déplacer avant la pose du lestage. Dans les zones périphériques, les plans verticaux, les zones périphériques et les zones autour des coupoles et cheminées, on fixe solidement une isolation PUR de fa. Il est très important de poser la membrane Tridex sans tension. La bonne qualité de la finition des bords est déterminée par un raccordement parfaitement hermétique à 100%. La membrane Tridex est protégée par une couche de polyester non tissé de 300 g/m². La couche de lestage doit être posée immédiatement pour éviter que la membrane Tridex ne se soulève ou ne se déplace avec le vent. Éventuellement, on peut poser un lestage provisoire.

Pendant la pose, les joints sont toujours préservés de la poussière et ils sont gardés propres. Enlevez éventuellement la saleté ou la graisse avec le Tridex cleaner. On obtient la résistance mécanique des joints en utilisant le Tridex KS2000 après avoir nettoyé les membranes à l'Alcool de démarrage Tridex dans la zone de joint. L'étanchéité parfaite est obtenue par l'utilisation du mastic Tridex KS87. Ainsi, la double finition des joints offre une sécurité à 100%. On finit les coins extérieurs avec Tridex flashing, posé avec le Tridex KS137, et on termine les bords du flashing au mastic Tridex KS87. Pour les applications où un revêtement est posé au-dessus de la membrane Tridex, la finition des joints est étanchée une deuxième fois avec une bande d'EPDM supplémentaire, également finie par du mastic.

Les directives du CSTC en matière de pare-vapeur et de charge du vent doivent toujours être respectées.

20. Membranes Tridex EPDM préfabriquées pour la pose avec lestage sur isolation minérale

Description

Les membranes préfabriquées en Tridex EPDM sont des membranes d'éthylène, propylène, diène et monomère, produites sur mesure avec une impression tissée. Grâce au procédé de production spécifique, le Tridex EPDM est élastique à 400% et résiste parfaitement aux UV et à l'ozone. Les membranes peuvent être reliées entre elles à l'aide de bandes Triweld soudables à l'air chaud, dont le dessous est pourvu d'un polymère soudable à l'air chaud. Le Tridex EPDM ne contient pas de nitrosamine et a une faible teneur en zinc. La membrane EPDM dispose d'un certificat attestant la possibilité de récupérer directement les eaux de pluie.

Pose

La surface doit être sèche, dépoussiérée et débarrassée de tout élément acéré. En outre, la surface doit être plane et porteuse partout. Le plan central est simplement posé. Dans les zones périphériques, les plans verticaux, les zones périphériques et les zones autour des coupoles et cheminées sont collées avec le Tridex KS137 pour obtenir une fixation à 100% de la membrane Tridex sur le support. Il est très important de poser la membrane Tridex sans tension. La bonne qualité de la finition des bords est déterminée par un raccordement parfaitement hermétique à 100%. La membrane Tridex est protégée par une couche de polyester non tissé de 300 g/m². La couche de lestage doit être posée immédiatement pour éviter que la membrane Tridex ne se soulève ou ne se déplace avec le vent. Éventuellement, on peut poser un lestage provisoire.

Pendant la pose, les joints sont toujours préservés de la poussière et ils sont gardés propres. Enlevez éventuellement la saleté ou la graisse avec le Tridex cleaner. On obtient la résistance mécanique des joints en utilisant le Tridex KS2000 après avoir nettoyé les membranes à l'Alcool de démarrage Tridex dans la zone de joint. L'étanchéité parfaite est obtenue par l'utilisation du mastic Tridex KS87. Ainsi, la double finition des joints offre une sécurité à 100%. On finit les coins extérieurs avec Tridex flashing, posé avec le Tridex KS137, et on termine les bords du flashing au mastic Tridex KS87. Pour les applications où un revêtement est posé au-dessus de la membrane Tridex, la finition des joints est étanchée une deuxième fois avec une bande d'EPDM supplémentaire, également finie par du mastic.

Les directives du CSTC en matière de pare-vapeur et de charge du vent doivent toujours être respectées.

21. Membranes Tridex EPDM préfabriquées pour la pose avec lestage sur isolation en verre cellulaire

Description

Les membranes préfabriquées en Tridex EPDM sont des membranes d'éthylène, propylène, diène et monomère, produites sur mesure avec une impression tissée. Grâce au procédé de production spécifique, le Tridex EPDM est élastique à 400% et résiste parfaitement aux UV et à l'ozone. Les membranes peuvent être reliées entre elles à l'aide de bandes Triweld soudables à l'air chaud, dont le dessous est pourvu d'un polymère soudable à l'air chaud. Le Tridex EPDM ne contient pas de nitrosamine et a une faible teneur en zinc. La membrane EPDM dispose d'un certificat attestant la possibilité de récupérer directement les eaux de pluie.

Pose

La surface doit être sèche, dépoussiérée et débarrassée de tout élément acéré. En outre, la surface doit être plane et porteuse partout. Les panneaux d'isolant sont posés en plein bain de bitume 110/30 chaud. Pendant la pose, le dessus est entièrement noyé. Toute ouverture éventuelle est également obturée avec le bitume 110/30. On utilise une membrane en verre bitumineux pour protéger l'isolation.

Il est très important de poser la membrane Tridex sans tension. Pour ce faire, laisser reposer la membrane une fois étendue au moins d'une heure. Le plan central est simplement posé. Dans les zones périphériques, les plans verticaux, les zones périphériques et les zones autour des coupoles et cheminées sont collées avec le Tridex KS137 pour obtenir une fixation à 100% de la membrane Tridex sur le support. Il est très important de poser la membrane Tridex sans tension. La bonne qualité de la finition des bords est déterminée par un raccordement parfaitement hermétique à 100%. La membrane Tridex est protégée par une couche de polyester non tissé de 300 g/m². La couche de lestage doit être posée immédiatement pour éviter que la membrane Tridex ne se soulève ou ne se déplace avec le vent. Éventuellement, on peut poser un lestage provisoire.

Pendant la pose, les joints sont toujours préservés de la poussière et ils sont gardés propres. Enlevez éventuellement la saleté ou la graisse avec le Tridex cleaner. On obtient la résistance mécanique des joints en utilisant le Tridex KS2000 après avoir nettoyé les membranes à l'Alcool de démarrage Tridex dans la zone de joint. L'étanchéité parfaite est obtenue par l'utilisation du mastic Tridex KS87. Ainsi, la double finition des joints offre une sécurité à 100%. On finit les coins extérieurs avec Tridex flashing, posé avec le Tridex KS137, et on termine les bords du flashing au mastic Tridex KS87. Pour les applications où un revêtement est posé au-dessus de la membrane Tridex, la finition des joints est étanchée une deuxième fois avec une bande d'EPDM supplémentaire, également finie par du mastic.

Les directives du CSTC en matière de pare-vapeur et de charge du vent doivent toujours être respectées.

22. Membranes Tridex EPDM préfabriquées pour la pose avec lestage en cas de toit inversé

Description

Les membranes préfabriquées en Tridex EPDM sont des membranes d'éthylène, propylène, diène et monomère, produites sur mesure avec une impression tissée. Grâce au procédé de production spécifique, le Tridex EPDM est élastique à 400% et résiste parfaitement aux UV et à l'ozone. Les membranes peuvent être reliées entre elles à l'aide de bandes Triweld soudables à l'air chaud, dont le dessous est pourvu d'un polymère soudable à l'air chaud. Le Tridex EPDM ne contient pas de nitrosamine et a une faible teneur en zinc. La membrane EPDM dispose d'un certificat attestant la possibilité de récupérer directement les eaux de pluie.

Pose

La surface doit être sèche, dépoussiérée et débarrassée de tout élément acéré. En outre, la surface doit être plane et porteuse partout. En cas de bulles éventuelles, il faut les ouvrir, les sécher et les fixer partiellement. Pour éviter que le roofing ne forme des bulles à l'avenir, cette couche est perforée à raison de 15 trous/m². Les zones où le roofing est défectueux, sont complètement démontées. Pour obtenir une bonne adhérence, on doit appliquer un vernis d'adhérence à séchage rapide (consommation : 300 g en moyenne) sur toutes les surfaces poreuses et sur les supports poussiéreux.

Il est très important de poser la membrane Tridex sans tension. Pour ce faire, laisser reposer la membrane une fois étendue au moins d'une heure. Le plan central est simplement posé. Dans les zones périphériques, les plans verticaux, les zones périphériques et les zones autour des coupoles et cheminées sont collées avec le Tridex KS137 pour obtenir une fixation à 100% de la membrane Tridex sur le support. La bonne qualité de la finition des bords est déterminée par un raccordement parfaitement hermétique à 100%. L'isolant est posé directement sur la membrane Tridex. Puis l'isolant est lesté. Éventuellement, on peut poser un lestage provisoire pour éviter le soulèvement par le vent.

Pendant la pose, les joints sont toujours préservés de la poussière et ils sont gardés propres. Enlevez éventuellement la saleté ou la graisse avec le Tridex cleaner. On obtient la résistance mécanique des joints en utilisant le Tridex KS2000 après avoir nettoyé les membranes à l'Alcool de démarrage Tridex dans la zone de joint. L'étanchéité parfaite est obtenue par l'utilisation du mastic Tridex KS87. Ainsi, la double finition des joints offre une sécurité à 100%. On finit les coins extérieurs avec Tridex flashing, posé avec le Tridex KS137, et on termine les bords du flashing au mastic Tridex KS87. Pour les applications où un revêtement est posé au-dessus de la membrane Tridex, la finition des joints est étanchée une deuxième fois avec une bande d'EPDM supplémentaire, également finie par du mastic.

Les directives du CSTC en matière de pare-vapeur et de charge du vent doivent toujours être respectées.

23. Membranes Tridex EPDM préfabriquées pour la pose avec un plancher de terrasse en bois

Description

Les membranes préfabriquées en Tridex EPDM sont des membranes d'éthylène, propylène, diène et monomère, produites sur mesure avec une impression tissée. Grâce au procédé de production spécifique, le Tridex EPDM est élastique à 400% et résiste parfaitement aux UV et à l'ozone. Les membranes peuvent être reliées entre elles à l'aide de bandes Triweld soudables à l'air chaud, dont le dessous est pourvu d'un polymère soudable à l'air chaud. Le Tridex EPDM ne contient pas de nitrosamine et a une faible teneur en zinc. La membrane EPDM dispose d'un certificat attestant la possibilité de récupérer directement les eaux de pluie.

Pose

La surface doit être sèche, dépoussiérée et débarrassée de tout élément acéré. En outre, la surface doit être plane et porteuse partout. En cas de bulles éventuelles, il faut les ouvrir, les sécher et les fixer partiellement. Pour éviter que le roofing ne forme des bulles à l'avenir, cette couche est perforée à raison de 15 trous/m². Les zones où le roofing est défectueux, sont complètement démontées. Pour obtenir une bonne adhérence, on doit appliquer un vernis d'adhérence à séchage rapide (consommation : 300 g en moyenne) sur toutes les surfaces poreuses et sur les supports poussiéreux.

Il est très important de poser la membrane Tridex sans tension. Pour ce faire, laisser reposer la membrane une fois étendue au moins d'une heure. Le plan central est simplement posé. Dans les zones périphériques, les plans verticaux, les zones périphériques et les zones autour des coupoles et cheminées sont collées avec le Tridex KS137 pour obtenir une fixation à 100% de la membrane Tridex sur le support. Il est très important de poser la membrane Tridex sans tension. La bonne qualité de la finition des bords est déterminée par un raccordement parfaitement hermétique à 100%. La membrane Tridex est protégée par une membrane de drainage. La couche de lestage doit être posée immédiatement pour éviter que la membrane Tridex ne se soulève ou ne se déplace avec le vent. Éventuellement, on peut poser un lestage provisoire.

Pendant la pose, les joints sont toujours préservés de la poussière et ils sont gardés propres. Enlevez éventuellement la saleté ou la graisse avec le Tridex cleaner. On obtient la résistance mécanique des joints en utilisant le Tridex KS2000 après avoir nettoyé les membranes à l'Alcool de démarrage Tridex dans la zone de joint. L'étanchéité parfaite est obtenue par l'utilisation du mastic Tridex KS87. Ainsi, la double finition des joints offre une sécurité à 100%. On finit les coins extérieurs avec Tridex flashing, posé avec le Tridex KS137, et on termine les bords du flashing au mastic Tridex KS87. Pour les applications où un revêtement est posé au-dessus de la membrane Tridex, la finition des joints est étanchée une deuxième fois avec une bande d'EPDM supplémentaire, également finie par du mastic.

Les directives du CSTC en matière de pare-vapeur et de charge du vent doivent toujours être respectées.

24. Membranes Tridex EPDM préfabriquées pour la pose avec un revêtement de terrasse en dalles de silex

Description

Les membranes préfabriquées en Tridex EPDM sont des membranes d'éthylène, propylène, diène et monomère, produites sur mesure avec une impression tissée. Grâce au procédé de production spécifique, le Tridex EPDM est élastique à 400% et résiste parfaitement aux UV et à l'ozone. Les membranes peuvent être reliées entre elles à l'aide de bandes Triweld soudables à l'air chaud, dont le dessous est pourvu d'un polymère soudable à l'air chaud. Le Tridex EPDM ne contient pas de nitrosamine et a une faible teneur en zinc. La membrane EPDM dispose d'un certificat attestant la possibilité de récupérer directement les eaux de pluie.

Pose

La surface doit être sèche, dépoussiérée et débarrassée de tout élément acéré. En outre, la surface doit être plane et porteuse partout. En cas de bulles éventuelles, il faut les ouvrir, les sécher et les fixer partiellement. Pour éviter que le roofing ne forme des bulles à l'avenir, cette couche est perforée à raison de 15 trous/m². Les zones où le roofing est défectueux, sont complètement démontées. Pour obtenir une bonne adhérence, on doit appliquer un vernis d'adhérence à séchage rapide (consommation : 300 g en moyenne) sur toutes les surfaces poreuses et sur les supports poussiéreux.

Il est très important de poser la membrane Tridex sans tension. Pour ce faire, laisser reposer la membrane une fois étendue au moins d'une heure. Le plan central est simplement posé. Dans les zones périphériques, les plans verticaux, les zones périphériques et les zones autour des coupoles et cheminées sont collées avec le Tridex KS137 pour obtenir une fixation à 100% de la membrane Tridex sur le support. Il est très important de poser la membrane Tridex sans tension. La bonne qualité de la finition des bords est déterminée par un raccordement parfaitement hermétique à 100%. La membrane Tridex est protégée par une membrane de drainage. La couche de lestage doit être posée immédiatement pour éviter que la membrane Tridex ne se soulève ou ne se déplace avec le vent. Éventuellement, on peut poser un lestage provisoire.

Pendant la pose, les joints sont toujours préservés de la poussière et ils sont gardés propres. Enlevez éventuellement la saleté ou la graisse avec le Tridex cleaner. On obtient la résistance mécanique des joints en utilisant le Tridex KS2000 après avoir nettoyé les membranes à l'Alcool de démarrage Tridex dans la zone de joint. L'étanchéité parfaite est obtenue par l'utilisation du mastic Tridex KS87. Ainsi, la double finition des joints offre une sécurité à 100%. On finit les coins extérieurs avec Tridex flashing, posé avec le Tridex KS137, et on termine les bords du flashing au mastic Tridex KS87. Pour les applications où un revêtement est posé au-dessus de la membrane Tridex, la finition des joints est étanchée une deuxième fois avec une bande d'EPDM supplémentaire, également finie par du mastic.

Les directives du CSTC en matière de pare-vapeur et de charge du vent doivent toujours être respectées.

23. Membranes Tridex EPDM préfabriquées pour la pose avec sable stabilisé

Description

Les membranes préfabriquées en Tridex EPDM sont des membranes d'éthylène, propylène, diène et monomère, produites sur mesure avec une impression tissée. Grâce au procédé de production spécifique, le Tridex EPDM est élastique à 400% et résiste parfaitement aux UV et à l'ozone. Les membranes peuvent être reliées entre elles à l'aide de bandes Triweld soudables à l'air chaud, dont le dessous est pourvu d'un polymère soudable à l'air chaud. Le Tridex EPDM ne contient pas de nitrosamine et a une faible teneur en zinc. La membrane EPDM dispose d'un certificat attestant la possibilité de récupérer directement les eaux de pluie.

Pose

La surface doit être sèche, dépoussiérée et débarrassée de tout élément acéré. En outre, la surface doit être plane et porteuse partout. En cas de bulles éventuelles, il faut les ouvrir, les sécher et les fixer partiellement. Pour éviter que le roofing ne forme des bulles à l'avenir, cette couche est perforée à raison de 15 trous/m². Les zones où le roofing est défectueux, sont complètement démontées. Pour obtenir une bonne adhérence, on doit appliquer un vernis d'adhérence à séchage rapide (consommation : 300 g en moyenne) sur toutes les surfaces poreuses et sur les supports poussiéreux.

Il est très important de poser la membrane Tridex sans tension. Pour ce faire, laisser reposer la membrane une fois étendue au moins d'une heure. Le plan central est simplement posé. Dans les zones périphériques, les plans verticaux, les zones périphériques et les zones autour des coupoles et cheminées sont collées avec le Tridex KS137 pour obtenir une fixation à 100% de la membrane Tridex sur le support. Il est très important de poser la membrane Tridex sans tension. La bonne qualité de la finition des bords est déterminée par un raccordement parfaitement hermétique à 100%. La membrane Tridex est protégée par une membrane de drainage. La couche de lestage doit être posée immédiatement pour éviter que la membrane Tridex ne se soulève ou ne se déplace avec le vent. Éventuellement, on peut poser un lestage provisoire.

Pendant la pose, les joints sont toujours préservés de la poussière et ils sont gardés propres. Enlevez éventuellement la saleté ou la graisse avec le Tridex cleaner. On obtient la résistance mécanique des joints en utilisant le Tridex KS2000 après avoir nettoyé les membranes à l'Alcool de démarrage Tridex dans la zone de joint. L'étanchéité parfaite est obtenue par l'utilisation du mastic Tridex KS87. Ainsi, la double finition des joints offre une sécurité à 100%. On finit les coins extérieurs avec Tridex flashing, posé avec le Tridex KS137, et on termine les bords du flashing au mastic Tridex KS87. Pour les applications où un revêtement est posé au-dessus de la membrane Tridex, la finition des joints est étanchée une deuxième fois avec une bande d'EPDM supplémentaire, également finie par du mastic.

Les directives du CSTC en matière de pare-vapeur et de charge du vent doivent toujours être respectées.

24. Membranes Tridex EPDM préfabriquées pour la pose avec un système de jardin de toiture

Description

Les membranes préfabriquées en Tridex EPDM sont des membranes d'éthylène, propylène, diène et monomère, produites sur mesure avec une impression tissée. Grâce au procédé de production spécifique, le Tridex EPDM est élastique à 400% et résiste parfaitement aux UV et à l'ozone. Les membranes peuvent être reliées entre elles à l'aide de bandes Triweld soudables à l'air chaud, dont le dessous est pourvu d'un polymère soudable à l'air chaud. Le Tridex EPDM ne contient pas de nitrosamine et a une faible teneur en zinc. La membrane EPDM dispose d'un certificat attestant la possibilité de récupérer directement les eaux de pluie.

Pose

La surface doit être sèche, dépoussiérée et débarrassée de tout élément acéré. En outre, la surface doit être plane et porteuse partout. En cas de bulles éventuelles, il faut les ouvrir, les sécher et les fixer partiellement. Pour éviter que le roofing ne forme des bulles à l'avenir, cette couche est perforée à raison de 15 trous/m². Les zones où le roofing est défectueux, sont complètement démontées. Pour obtenir une bonne adhérence, on doit appliquer un vernis d'adhérence à séchage rapide (consommation : 300 g en moyenne) sur toutes les surfaces poreuses et sur les supports poussiéreux.

Il est très important de poser la membrane Tridex sans tension. Pour ce faire, laisser reposer la membrane une fois étendue au moins d'une heure. Le plan central est simplement posé. Dans les zones périphériques, les plans verticaux, les zones périphériques et les zones autour des coupoles et cheminées sont collées avec le Tridex KS137 pour obtenir une fixation à 100% de la membrane Tridex sur le support. Il est très important de poser la membrane Tridex sans tension. La bonne qualité de la finition des bords est déterminée par un raccordement parfaitement hermétique à 100%. La membrane Tridex est protégée par une membrane de drainage. Pour les jardins de toiture du type intensif, choisissez une membrane de drainage avec rétention d'eau. La couche de lestage doit être posée immédiatement pour éviter que la membrane Tridex se soulève ou ne se déplace avec le vent. Éventuellement, on peut poser un lestage provisoire.

Pendant la pose, les joints sont toujours préservés de la poussière et ils sont gardés propres. Enlevez éventuellement la saleté ou la graisse avec le Tridex cleaner. On obtient la résistance mécanique des joints en utilisant le Tridex KS2000 après avoir nettoyé les membranes à l'Alcool de démarrage Tridex dans la zone de joint. L'étanchéité parfaite est obtenue par l'utilisation du mastic Tridex KS87. Ainsi, la double finition des joints offre une sécurité à 100%. On finit les coins extérieurs avec Tridex flashing, posé avec le Tridex KS137, et on termine les bords du flashing au mastic Tridex KS87. Pour les applications où un revêtement est posé au-dessus de la membrane Tridex, la finition des joints est étanchée une deuxième fois avec une bande d'EPDM supplémentaire, également finie par du mastic.

Les directives du CSTC en matière de pare-vapeur et de charge du vent doivent toujours être respectées.